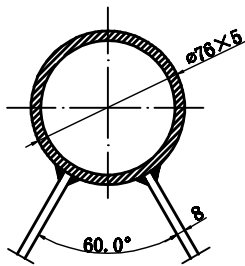


- 补充技术要求**
- 所有A、B、C类焊接接头均采用全焊透形式。
 - 进出口接管、视液镜、排污口应在油罐最低位置。
 - 本图油罐采用开角焊缝连接。
 - 所有角焊缝开焊高度，除注明者外，均为两被焊件较薄者厚度，且应做钝化。
 - 罐体开焊前，罐底、罐壁、包边角钢在焊接、运输和起吊过程中应采取有效措施防止变形。
 - 罐体安装前必须对罐底罐壁上述基础设计文件中能要求和GB120-80中有关对罐底要求进行检查、验收合格后方可进行安装。
 - 设备制造完成后进行水压试验。试验方法：将罐体注水，48小时后，检查罐体，无异常为合格。焊缝不得有缺陷部分进行酸洗钝化。
 - 设备运输部分进行手工除锈，达到Sa2.5级，原防腐面完好，防腐面完好。

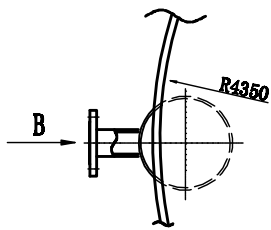
管口表

符号	公称尺寸	连接尺寸及标准	连接面型式	接管伸出长度	用途或名称
N1~3	65	HG/T20592-2009 PL65-16RF	RF	150	出油口
N4	65	HG/T20592-2009 PL65-16RF	RF	150	进油口
N5	65	HG/T20592-2009 PL65-16RF	RF	150	排污口
N6	50	HG/T20592-2009 PL50-16RF	RF	150	呼吸口
M1	600	/	/	/	人孔
M2	500	/	/	/	光孔
H1~4	50	HG/T20592-2009 PL50-16RF	RF	150	液位计口

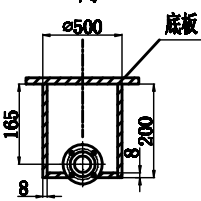
接管详图



排污口详图



B向



设计数据表

设计参数			设计、制造与检验标准						
工作压力	MPa	常压	NB/T47003.1-2009《钢制焊接压力容器》						
设计压力	MPa	常压							
工作温度	°C	80							
设计温度	°C	120	制造与检验要求						
介质		油	接头型式	除图中注明外，焊接接头型式及尺寸按NB/T47003.1-2009附录G中规定；角焊缝的焊角尺寸按较薄板厚度；法兰焊接按相应法兰标准中的规定。					
介质密度	Kg/m³	/							
主要材质		S30408							
腐蚀裕量	mm	/							
焊接接头系数		0.85	焊条		S30408	Q235-B	Q345R	16MnII	
容积	m³	510		S30408	A102	A302	/	/	
保温层厚度	mm	/		Q235-B	A302	J422	/	/	
风压	KPa	/		Q345R	/	/	/	/	
雪压	KPa	/	/	水压试验		MPa	盛水试漏		
地震烈度		/		油漆、包装、运输要求			JB/T4711-2003		
最大重量		/		其他检验要求			/		
设备净重		22637		安装要求			/		

23		磁翻板液位计	2	/	/	/	外购
22	GB/T14976-2012	接管Φ57×3.5	4	S30408	2.5	10	
21	HG/T20592-2009	法兰PL50-16RF	4	S30408	2.8	11.2	
20	GB/T12459-2005	弯头DN65×5 180E(L)	1	S30408	4	4	
19	GB/T14976-2012	接管Φ76×5	1	S30408	/	70	
18	GB/T12459-2005	弯头DN65×5 90E(L)	1	S30408	2	2	
17	GB/T14976-2012	接管Φ76×5	1	S30408	/	2.5	
16	HG/T20592-2009	法兰PL65-16RF	1	S30408	3.5	3.5	
15	HG/T21515-2014	人孔RF Ⅱ b(ⅡB-27TF)500-16 S=8	1	组合件	176	116	
14	GB24511-2009	罐底-50×8	10	S30408	14.57	145.7	L现场确定
13	HG/T21515-2014	人孔RF Ⅱ b(ⅡB-27TF)500-16	1	组合件	325	325	
12	RD2016-10-5	顶盖 δ=8	1	组合件	3731	3731	
11	GB/T14976-2012	接管Φ57×3.5	1	S30408	/	2.5	
10	HG/T20592-2009	法兰PL50-16RF	1	S30408	2.8	2.8	
9	RD2016-10-4	罐壁栏杆	1	组合件	400.8	400.8	
8	RD2016-10-3	盘梯	1	组合件	1125.8	1125.8	
7	RD2016-10-2	筒体Φ9000 δ6/δ8	1	组合件	12530	12530	
6	GB/T14976-2012	接管Φ76×5	3	S30408	2.4	7.2	
5	HG/T20592-2009	法兰PL65-16RF	3	S30408	3.5	10.5	
4	GB24511-2009	排污管 Φ500×δ8	1	组合件	33	33	
3	GB/T14976-2012	接管Φ76×5	1	S30408	/	2.3	L=200
2	HG/T20592-2009	法兰PL65-16RF	1	S30408	3.5	3.5	
1	RD2016-10-1	罐底Φ9500 δ8	1	组合件	4079	4079	
序号	图号或标准号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

蒲江县锐达金属成套设备制造厂				S30408		四川五丰食品有限公司	
标记处数				更改文件号		制图	
设计				审核		重量	
校对				工艺		比例	
审核				22637		1:50	
工艺				共 3 张		RD2019-11	