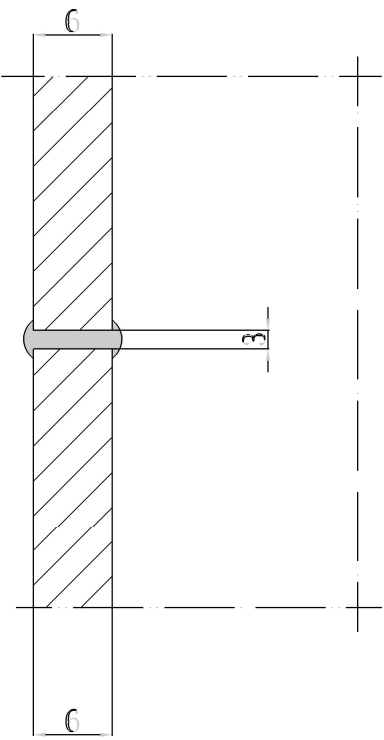
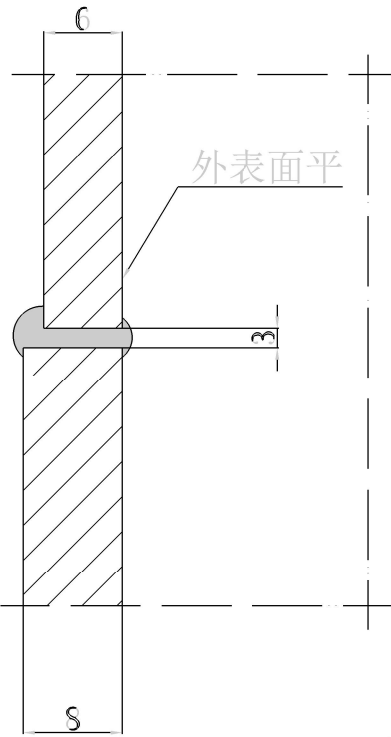


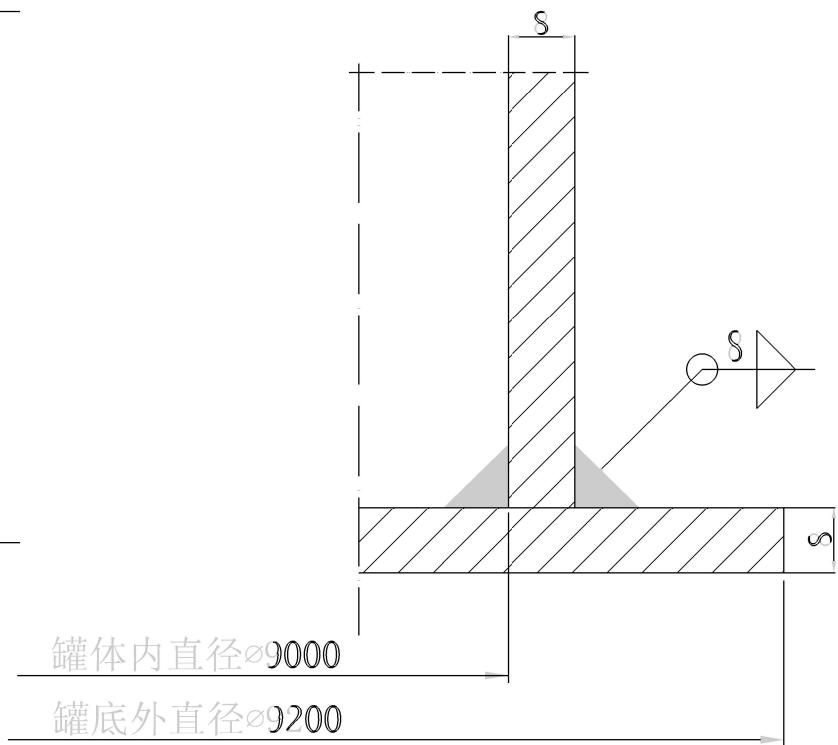
罐壁环焊缝详图
不按比例



A
不按比例



底圈罐壁板与底圈焊接详图
不按比例



壁板排版图

4		第3-6圈壁	$\varnothing 6 \times 1500 \times 4233$	4	S30408	310	1240	
3		第3-6圈壁	$\varnothing 6 \times 1500 \times 600$	16	S30408	432	6912	
2		第1-2圈壁	$\varnothing 8 \times 1500 \times 4300$	2	S30408	413	826	
1		第1-2圈壁	$\varnothing 8 \times 1500 \times 600$	5	S30408	576	2880	
序号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注	
					重 量			
<div>四川久源机械制造有限公司 Sichuan JiuYuan Machinery Manufacturing Co., Ltd.</div>						证书编号 Certificate NO		TS1210381-2019
职 责	签 字	日 期	食用油储罐 部件图			用 户 名 称		
设 计						工 程 名 称		
校 核						设 计 阶 段	施工图	
审 核						JYJX2016-194-03		
批 准								
标 准 化								
2016年		10月	比 例		专 业	设 备	第 3 页	共 8 页