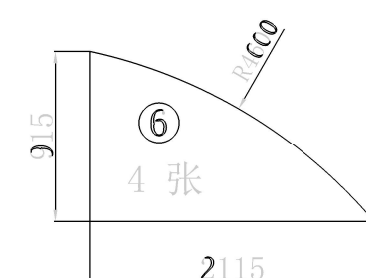
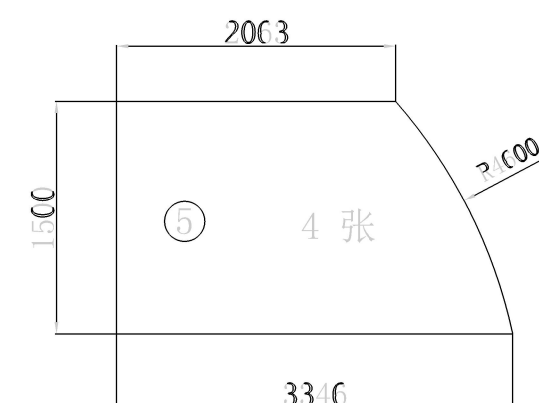
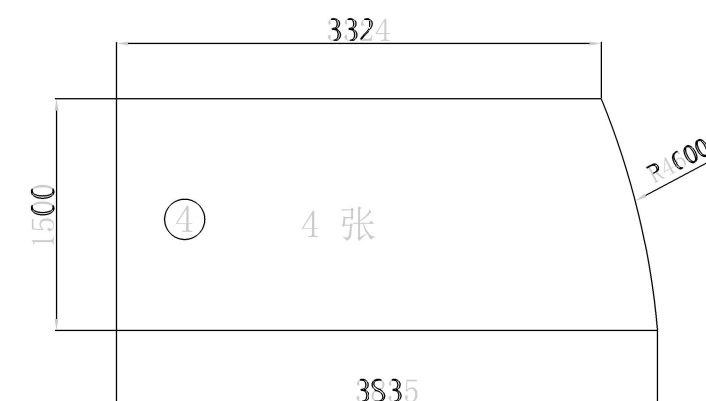
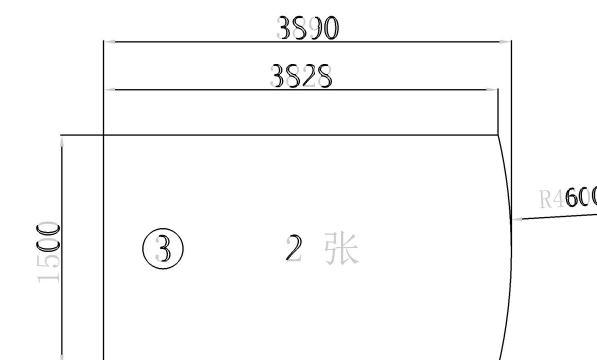
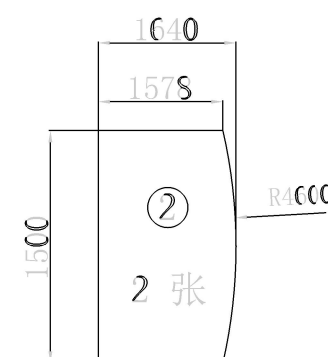
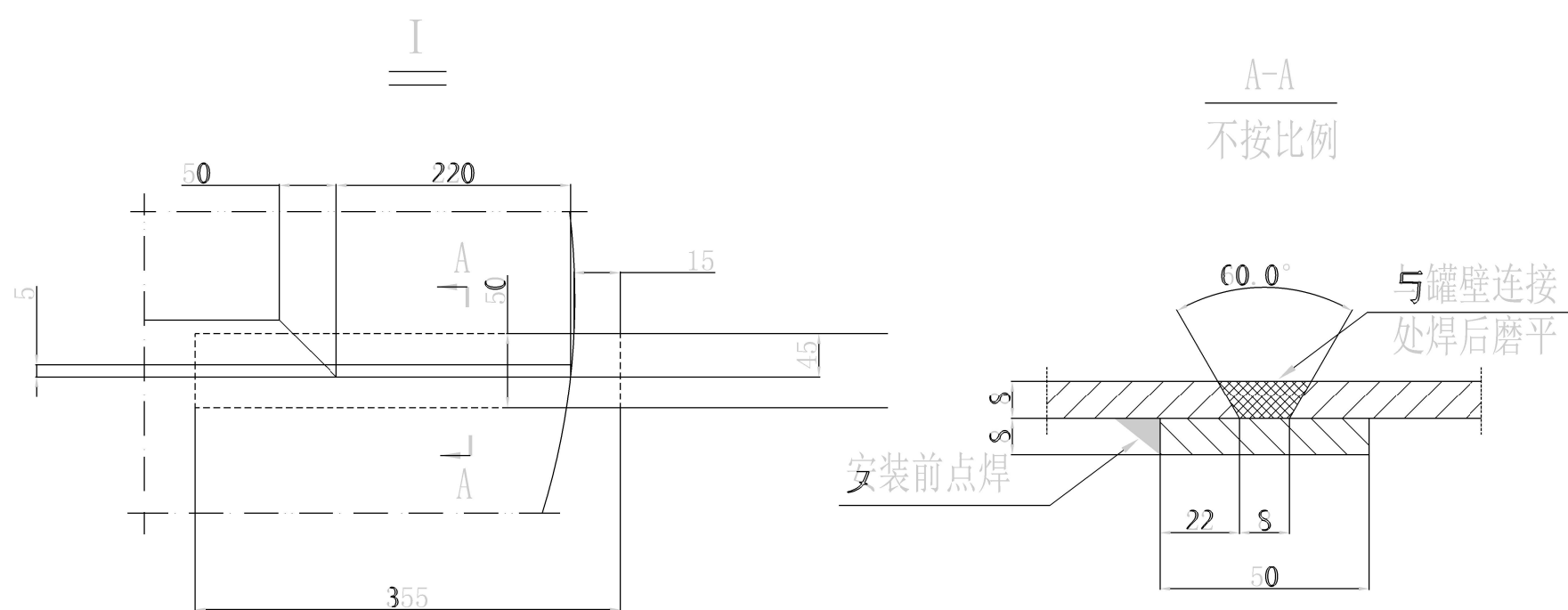


底板布置图

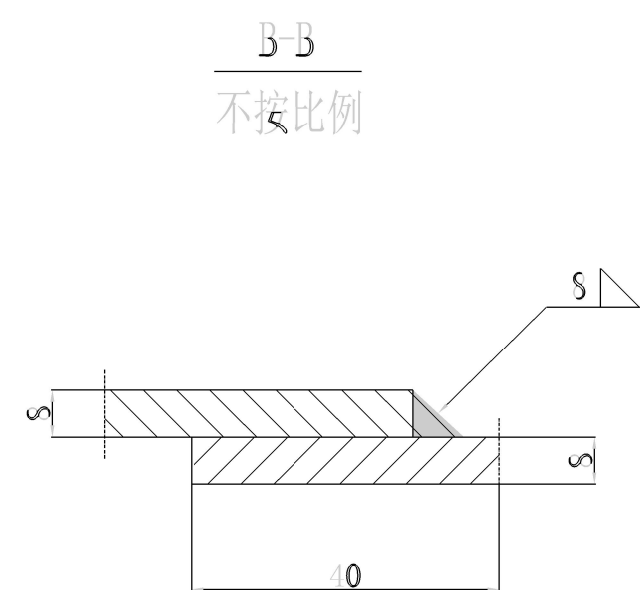


- 1、底板任意相邻焊缝之间的间距,均不得小于300mm。
- 2、任意一块钢板宽度不得小于1000mm。



A-A

不按比例



B-B

不按比例

6		底边截角板 $\delta 5 \times 15 \times 2115$	4	S30.05	219	576		
5		底边截角板 $\delta 5 \times 1500 \times 336$	4	S30.05	337	1345		
4		底边截角板 $\delta 5 \times 1500 \times 353$	4	S30.05	354	1536		
3		底边截角板 $\delta 5 \times 1500 \times 3530$	2	S30.05	359	775		
2		底边截角板 $\delta 5 \times 1500 \times 160$	2	S30.05	173	340		
1		底中矩形板 $\delta 5 \times 1500 \times 6000$	1	S30.05	551	551		
序号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注	
					重 量			
 四川久源机械制造有限公司 Sichuan JiuYuan Machinery Manufacturing Co., Ltd.				证书编号 Certificate NO		TS1210381-2019		
职 责	签 字	日 期	食用油储罐 部件图		用 户 名 称			
设 计					工 程 名 称			
校 核					设 计 阶 段		施工图	
审 核					JYJX2016-194-02			
批 准								
标准化								
2016年 10月		比 例		专 业	设 备	第 2 页	共 8 页	