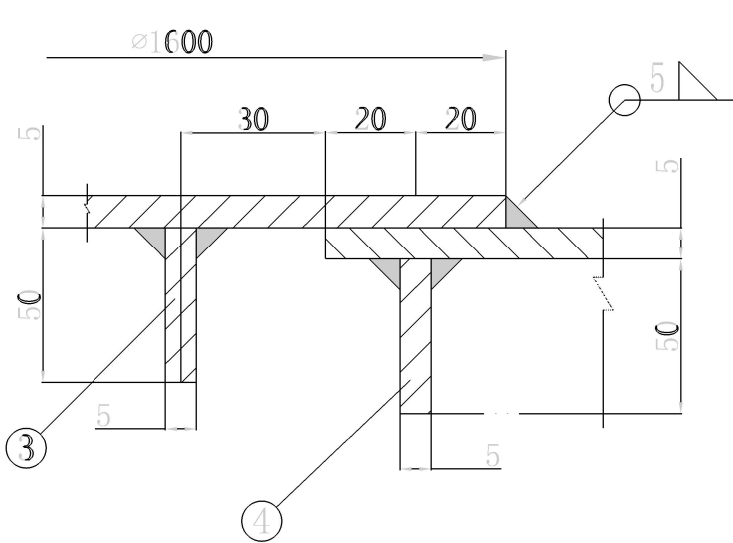
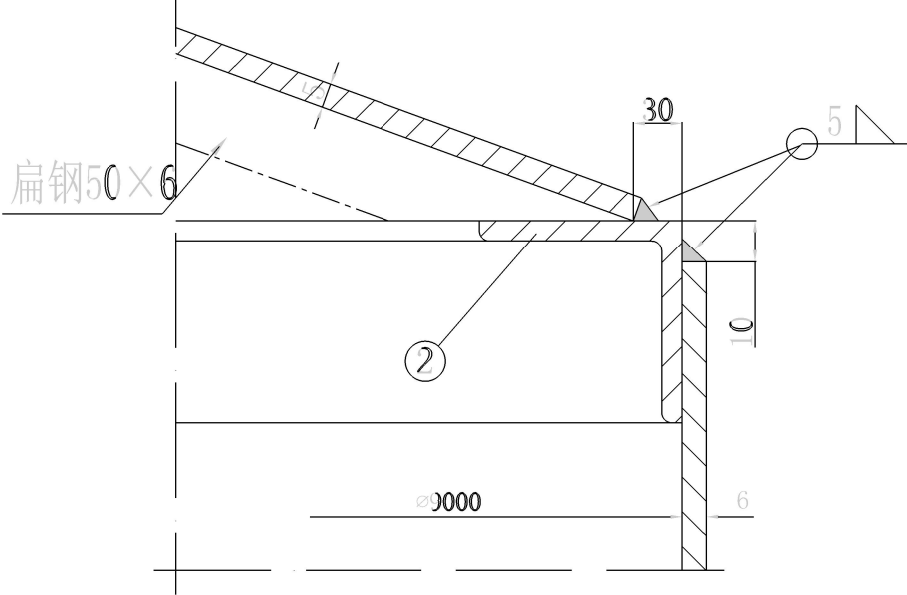
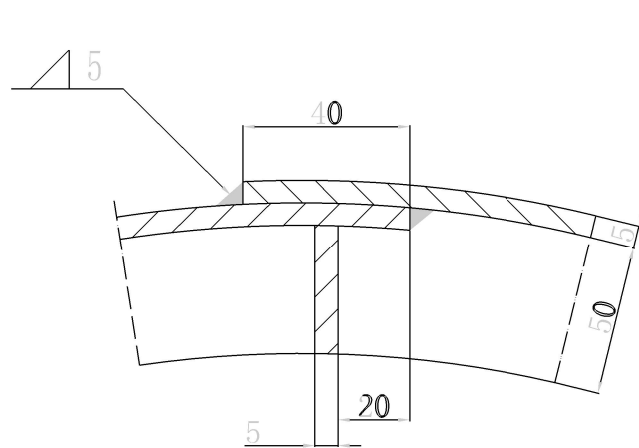


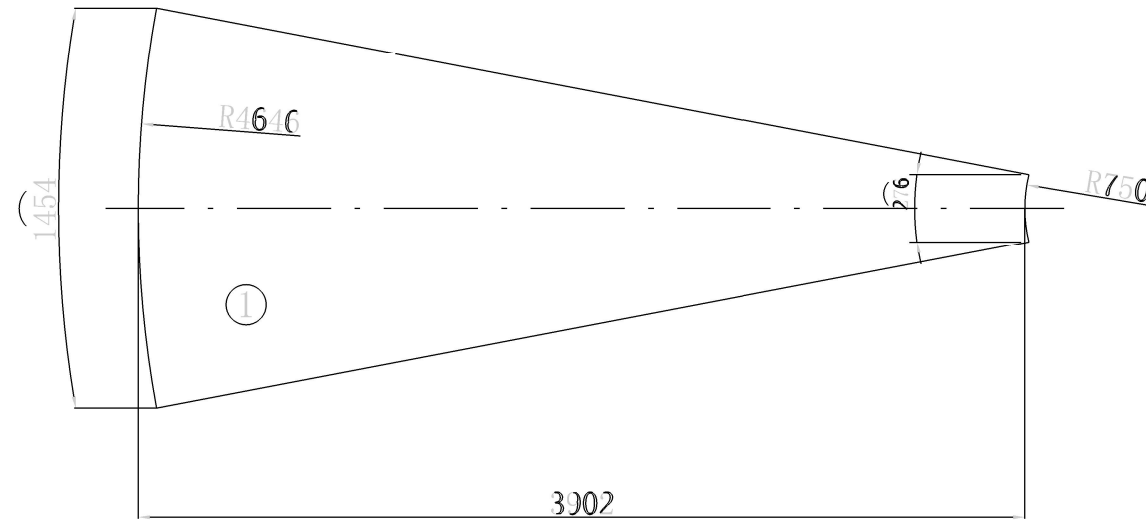
顶盖立剖面图



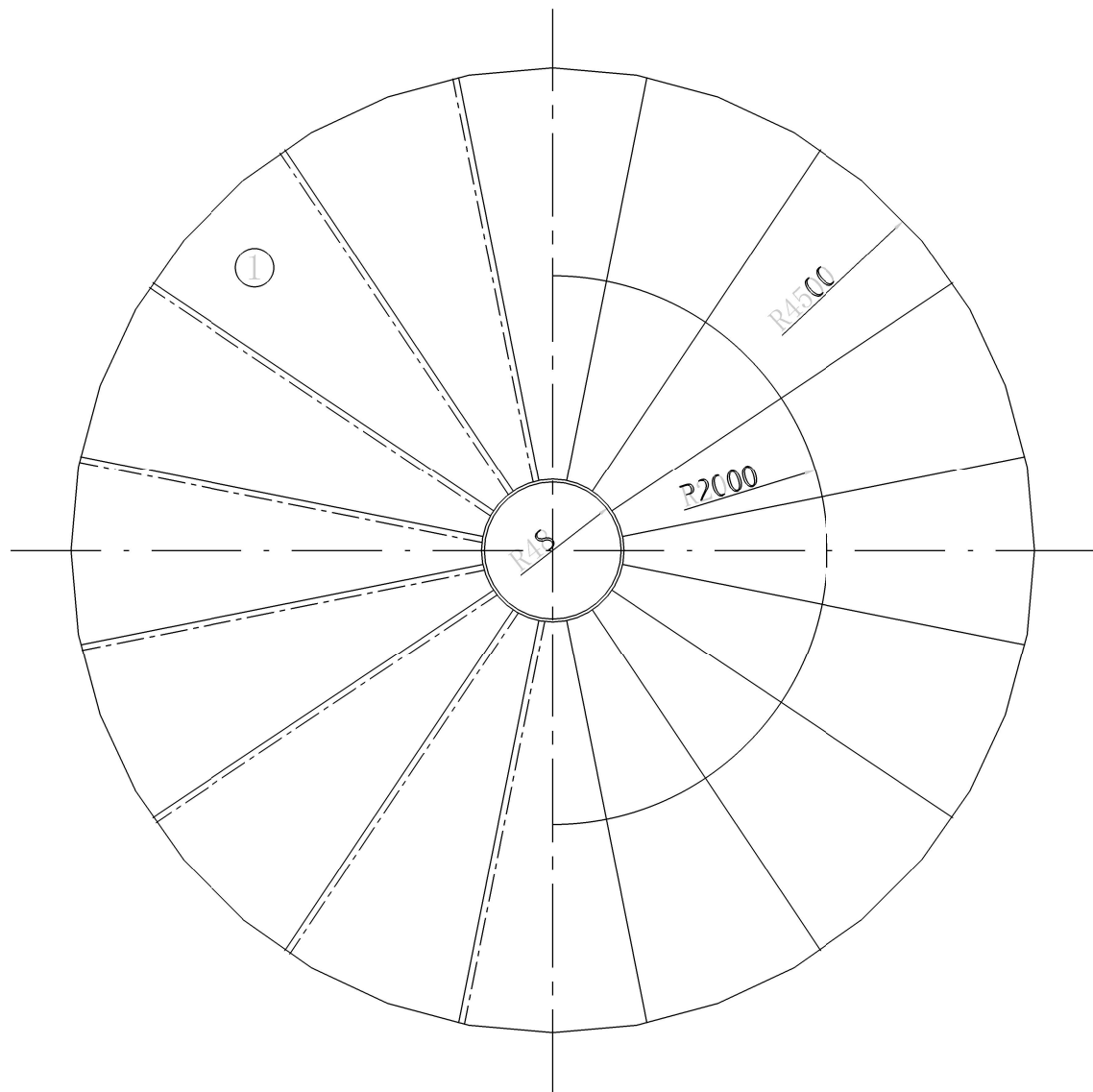
罐顶板图



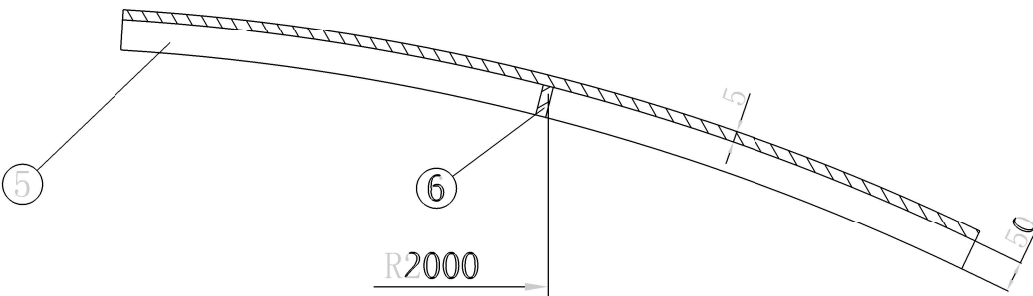
罐顶板展开图



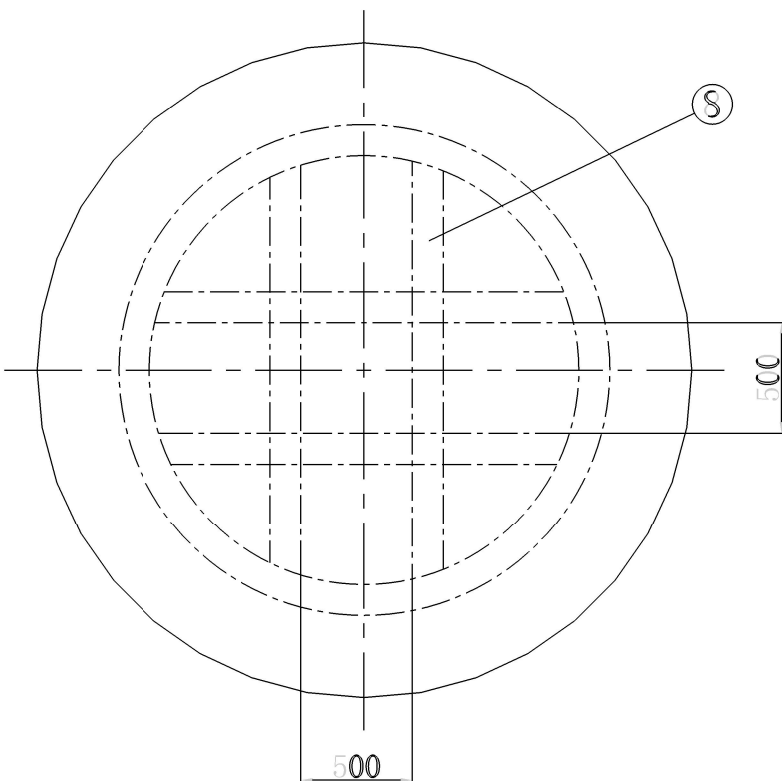
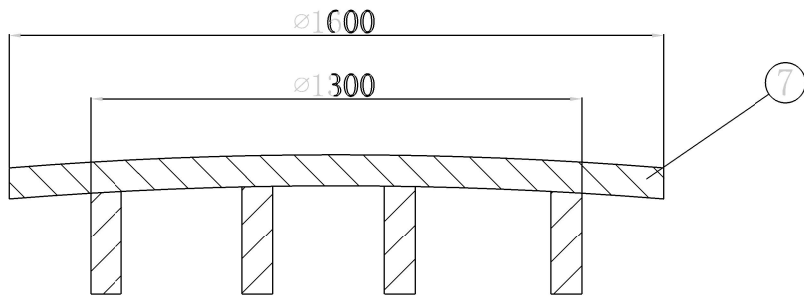
- 技术要求:
- 罐顶板任意相邻焊缝的距离不得小于200mm。
 - 预制完毕的罐顶板、包边角钢在堆放、运输和起吊过程中应采取有效措施防止变形。



顶盖扇形板及筋板平面布置图



中心顶板图



| | | | | | | | |
|----|--------|---|----|--------|-------|-------|---------|
| 5 | | 加强筋 $\phi 50 \times 6$ | 4 | S3040S | 4.5 | 15 | L=1200 |
| 7 | | 中心顶板 $\phi 1600 \times 6$ | 1 | S3040S | 120.5 | 120.5 | |
| 6 | | 环向筋板 $\phi 50 \times 6$ | 16 | S3040S | 3.5 | 56 | L=550 |
| 5 | | 径向筋板 $\phi 50 \times 6$ | 16 | S3040S | 15.5 | 248 | L=3302 |
| 4 | | 扁钢圈 $\phi 160 \times 6$ | 1 | S3040S | 12 | 12 | H=50 |
| 3 | | 加强筋 $\phi 130 \times 6$ | 1 | S3040S | 15 | 15 | H=50 |
| 2 | | 包边角钢 L63 $\times 63 \times 6$ | 1 | S3040S | 175 | 175 | L=25275 |
| 1 | | 扇形顶板 $\phi 160 \times 276 / 1454 \times 3302$ | 20 | S3040S | 158 | 3160 | |
| 序号 | 图号或标准号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |



四川久源机械制造有限公司
Sichuan JiuYuan Machinery Manufacturing Co., Ltd.

证书编号 TS1210381-2019
Certificate NO

职责
设计
校核
审核
批准
标准化

签字
日期
食用油储罐
部件图

用户名称
工程名称
设计阶段
JYJX2016-194-06

2016年 10月 比例 专业 设备 第 6 页 共 8 页